

Die Pioneer Weston Ausführung R4 verfügt über eine elastomere Dichtlippe mit einem metallischen Außenmantel.



Metallischer Außenmantel für eine optimale Anpassung an das Gehäuse



**N1 (NBR)**  
**N-70-18**  
-35°C bis 110°C

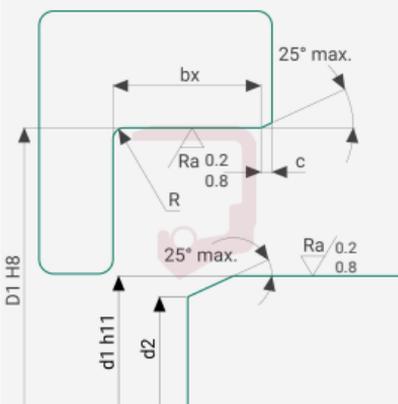


**H1 (HNBR)**  
**H-80-40**  
-40°C bis 180°C



**F1 (FKM)**  
**V-75-27**  
-20°C bis 200°C

Elastomere



Welle, d1	d1-d2
0-10	1.5
10-20	2.0
20-30	2.5
30-40	3.0
40-50	3.5
50-70	4.0
70-90	4.5
90-110	5.0
110-130	5.5
130-250	7.0
250-500	11.0

Abmessungen: mm

Gehäuse, D1	c	R
≤100	0.70 to 1.00	0.75 max.
>100	1.20 to 1.50	1.00 max.

Abmessungen: mm

Schafthärte **55-60HRC\*\*** (0,3 Tiefe)  
Geschliffene Welle ohne Schlag  
**bx**=Dichtungsbreite +0,3

\*\*60HRC min für Oberflächengeschwindigkeit >10m/s

Konstruktion

### Konfigurierbare Optionen

#### Poly-Sealant Paint

Geeignet für Anwendungen mit rauer Oberfläche\*

#### PWHydro Aid

Hydrodynamische Unterstützung zur Verbesserung der Rückführung der Fluide bei hohen Umdrehungsgeschwindigkeiten

#### Komponenten aus rostfreiem Stahl

Verbesserte Korrosionsbeständigkeit

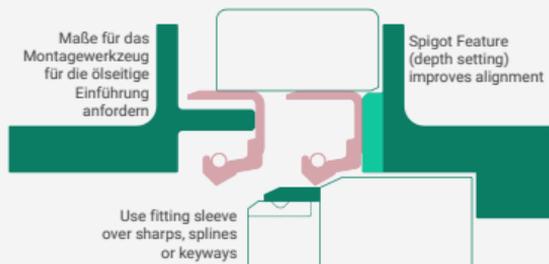
\* Kontaktieren Sie Pioneer Weston für eine Beratung

Max Diff. Druck (bar)

0.5

Schutz gegen Eindringen

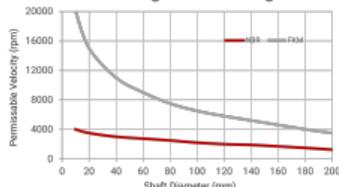
R4 R6 PWI SPEZIAL



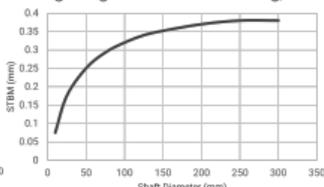
Montage

### Anwendungsparameter

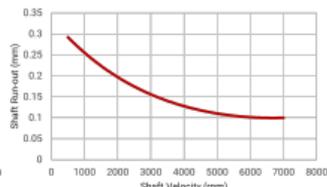
Zulässige Geschwindigkeit



Verlagerung von Welle zu Bohrung, STBM



Exzentrizität der Welle



Technische Lösungen von Pioneer Weston sind über die globalen ERIKS-Divisionen Sealing und Polymer sowie über unsere Website erhältlich.

ERIKS Sealing & Polymer UK  
Daten Park,  
Warrington, Cheshire, WA3 6SX  
Großbritannien

ERIKS Deutschland GmbH  
Dichtungs- und Polymertechnik  
Jahnstr. 106, 73037, Göppingen,  
Deutschland

ERIKS Sealing & Polymer  
Alkmaar  
Toumalijnstraat 5, 1812 RL  
Alkmaar, Niederlande